Fugabella® Eco AM

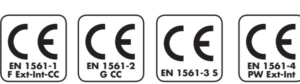


Sellante orgánico eco-compatible silicónico neutro antimoho de elevada elasticidad para juntas de dilatación-deformación, idóneo para el GreenBuilding. Exento de disolventes, respeta el medio ambiente y la salud de los usuarios.

Fugabella® Eco AM consigue una reticulación neutra libre de componentes inestables que puedan migrar, garantiza el sellado sin formación de halos y manchas sobre las superficies delicadas de mármol y piedras naturales.



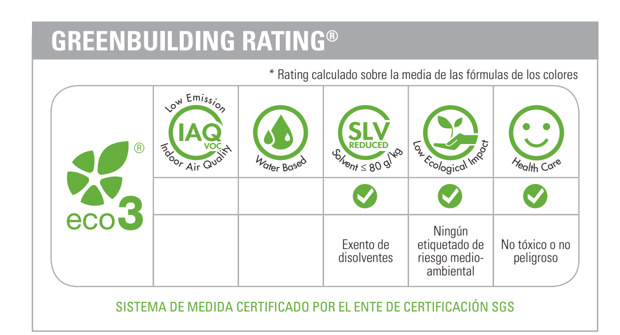









GREENBUILDING RATING®



VENTAJAS DEL PRODUCTO

- Suelos y paredes no sujetos a tráfico fuerte
- Idóneo sobre soportes cementosos y materiales porosos
- Ideal para mármoles y piedras naturales

CAMPOS DE APLICACIÓN

Destinos de uso
Sellado elástico e impermeable de juntas de dilatación y de unión sobre:
- gres porcelánico, piezas de bajo espesor, baldosas cerámicas, clínker, mosaico vítreo y cerámico, de cualquier tipo y formato
- sanitarios, duchas
- cristal y bastidores de metal y madera
- paneles prefabricados de hormigón, hormigón visto
- ladrillos y piedras naturales
- soleras de colocación y enfoscados cementosos, de cal o mixtos

Interiores y exteriores, incluso en zonas sujetas a heladas, en juntas de fraccionamiento, de dilatación y de unión de balcones, terrazas, fachadas, baños, duchas, marcos y piscinas.

No utilizar
Sobre elementos de goma, materiales plásticos o bituminosos que exuden aceites, disolventes, plastificantes; en la realización de juntas sujetas a abrasión.

MODO DE EMPLEO

Preparación de los soportes
Los lados de las juntas por sellar deben estar perfectamente secos, limpios y sin grasas, polvo u óxido. Las partes friables o mal ancladas se deben retirar, así como limpiar cuidadosamente el óxido de los metales. En la realización de juntas a vista, para obtener una línea de sellado limpia, se aconseja cubrir los bordes con una protección realizada con cinta adhesiva.

Preparación
Fugabella® Eco AM está listo para usar. Después de haber cortar la punta cónica del cartucho, cortar la boquilla a 45º según la anchura del sellado que se desea realizar y enroscarla al cartucho. Introducir el tubo de silicona dentro de la pistola adecuada, de fricción manual o aire comprimido, y comenzar a extrudir el sellante para rellenar la junta.

Aplicación
Las áreas adyacentes a las juntas deben estar protegidas con banda adhesiva para evitar la contaminación de los sustratros y para asegurar un sellado uniforme. La banda adhesiva de protección debe retirarse inmediatamente tras la aplicación. La pasta a base de silicona se debe presionar y hacer penetrar en profundidad para favorecer una adhesión excelente. El acabado debe realizarse en una sola pasada, a ser posible continua, con una llana de metal o de plástico mojada con agua jabonosa. Para realizar sellados fiables, capaces de soportar óptimamente las exigencias de dilatación y contracción, es necesario que:
1) la dimensión de la junta sea tal que el movimiento previsto no supere el 25% de su anchura
2) el sellante se adhiera solo en los bordes de la junta y no en el fondo de la junta. Para ajustar la profundidad y evitar la adhesión al fondo, se aconseja el uso del fondo de junta preformado de polietileno expandido Joint.

* ÉMISSION DANS L'AIR INTÉRIEUR Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

00125Fugabella® Eco AM Code: P571 2015/07 ES



MODO DE EMPLEO

Limpieza
La limpieza de los restos de sellante se realiza con disolventes comunes como tolueno o gasolina. Una vez endurecido Fugabella® Eco AM solo se puede retirar mecánicamente.

OTRAS INDICACIONES

No utilizar en espacios completamente cerrados ya que el producto para polimerizar necesita de humedad atmosférica.
La junta debe extenderse dentro de los primeros 5 minutos desde su aplicación para asegurar un buen contacto entre el sellante y el sustrato. Normalmente no se requiere el uso de una mano de fondo. El uso del promotor de adhesión eco-compatible Keragrip Eco Pulep podría, no obstante, ser necesario en sustratos específicos (soportes porosos, materias plásticas) para obtener la máxima adhesión, y se recomienda su uso siempre en situaciones con riesgo de polvo. Fugabella® Eco AM puede barnizarse utilizando resinas alquídicas y pinturas de emulsión transcurridas 24 horas desde la aplicación.

ESPECIFICACIÓN DE PROYECTO

El sellado elástico e impermeable de las juntas de dilatación se realizará con sellante orgánico eco-compatible poliuretánico, silicónico, neutro y de elevada elasticidad para juntas de dilatación-deformación, GreenBuilding Rating® Eco 3, tipo Fugabella® Eco AM de Kerakoll Spa. La junta debe estar limpia y seca sin remontes de humedad, preparada con el adecuado fondo de junta preformado de polietileno expandido tipo Joint colocado a una profundidad comprendida entre los 2/3 del ancho de la junta y su anchura total. El rendimiento de 1 cartucho es de ≈ 3 m por junta con sección de 1 cm de anchura y profundidad.

DATOS TÉCNICOS SEGÚN NORMA DE CALIDAD KERAKOLL

Aspecto	pasta tixotrópica blanca o gris	
Densidad aparente	≈ 1,02 kg/dm³	
Naturaleza química	silicónica de reticulación neutra	
Conservación	≈ 18 meses en el envase original	
Advertencias	Proteger de las heladas, evitar insolación directa y fuentes de calor	
Envase	cartucho 310 ml	
Movimiento máximo permitido	≤ 25%	ISO 9047
Anchura mínima de la junta	≥ 6 mm	
Anchura máxima de la junta	≤ 25 mm	
Sección sellado relación A/P	> 1 / < 2	
Temperaturas límite de aplicación	de +5 °C a +40 °C	
Tiempo de formación película	≥ 10 min.	
Reticulación	≈ 3 mm / 24 h	
Pérdida de volumen	≤ 10%	ISO 10563
Rendimiento	ver tabla rendimientos orientativos	

Toma de datos a +23 °C de temperatura, 50% H.R. y sin ventilación.

TABLA RENDIMIENTOS

Metros de junta realizables con cartucho de Fugabella® Eco AM de 310 ml

Profundidad	Ancho	6 mm	8 mm	10 mm	15 mm	20 mm
5 mm		≈ 10,4 m	≈ 8 m	≈ 6,2 m	–	–
7 mm		–	≈ 5,6 m	≈ 4,4 m	≈ 3 m	–
10 mm		–	–	≈ 3 m	≈ 2,1 m	≈ 1,6 m
15 mm		–	–	–	≈ 1,4 m	≈ 1,1 m
20 mm		–	–	–	≈ 1,1 m	≈ 0,8 m

Donde no se indican datos de rendimiento significa que no se respeta la relación A/P y por tanto la junta no es realizable.

00125Fugabella® Eco AM Code: P571 2015/07 ES



PRESTACIONES

HIGH-TECH		
Dureza Shore A	25	ISO 868
Módulo elástico	≈ 0,3 N/mm²	ISO 8339
Resistencia a los agentes atmosféricos	Óptima	
Resistencia al envejecimiento	Óptima	
Resistencia a los rayos UV	Óptima	ISO 4892
Temperatura de servicio	de -50 °C a +150 °C	

Toma de datos a +23 °C de temperatura, 50% H.R. y sin ventilación. Pueden variar en función de las condiciones particulares de cada obra.

MUESTRARIO COLORES

Colores Fugabella® Eco AM

01 Blanco	
03 Gris Perla	
04 Gris Hierro	
05 Antracita	
07 Jazmín	
08 Beige Bahama	

Las presentes tonalidades son orientativas.

ADVERTENCIAS

- **Producto para uso profesional**
- atenerse a las posibles normas y disposiciones nacionales
- usar a temperaturas comprendidas entre +5 °C y +40 °C
- no utilizar en espacios completamente cerrados ya que el producto para polimerizar necesita de humedad atmosférica
- dimensionar de modo correcto ancho y profundidad de la junta
- Proteger los bordes de la junta con banda adhesiva, retirarla y limpiar antes del endurecimiento
- Fugabella® Eco AM no contiene sustancias peligrosas, sin embargo se recomienda utilizarlo en ambientes bien ventilados y evitar el contacto con los ojos y la piel
- en caso necesario solicitar la ficha de seguridad
- para todo aquello no contemplado consultar con el Kerakoll Worldwide Global Service +34 902 325 555

00125Fugabella® Eco AM Code: P571 2015/07 ES





KERAKOLL IBÉRICA S.A.
Carretera de Alcora, km 10,450 - 12006
Castellón de la Plana - España
Tel +34 964 25 15 00 - Fax +34 964 24 11 00
info@kerakoll.es - www.kerakoll.com